

Abmessungen und Toleranzen für das Horizontal- und Vertikal-Ziehen von Rohren aus Quarzglas

Dimensions and tolerances for the Horizontal- and Vertikal-Pulling of tubes made of quartzglass

Außendurchm. Toleranzen mm/ Outside Diam. Tolerances mm	Wanddicken und Toleranzen in mm/ Wall-Thickness and Tolerances in mm					
	Reihe 2/ Line 2	Ident-Nr./ Item-No. 0955....	Reihe 3/ Line 3	Ident-Nr./ Item-No. 0955....	Reihe 4/ Line 4	Ident-Nr./ Item-No. 0955....
4 ± 0,2	1,0 ± 0,2	1004	1,3 ± 0,2	1504		
5 ± 0,2	1,0 ± 0,2	1005	1,3 ± 0,2	1505		
6 ± 0,2	1,0 ± 0,2	1006	1,3 ± 0,2	1506		
7 ± 0,3	1,0 ± 0,2	1007	1,4 ± 0,2	1507		
8 ± 0,3	1,0 ± 0,2	1008	1,4 ± 0,2	1508	1,9 ± 0,4	2008
9 ± 0,3	1,0 ± 0,2	1009	1,4 ± 0,2	1509	1,9 ± 0,4	2009
10 ± 0,4	1,0 ± 0,2	1010	1,4 ± 0,2	1510	1,9 ± 0,4	2010
11 ± 0,4	1,2 ± 0,2	1011	1,4 ± 0,2	1511	1,9 ± 0,4	2011
12 ± 0,4	1,2 ± 0,2	1012	1,4 ± 0,2	1512	1,9 ± 0,4	2012
13 ± 0,4			1,4 ± 0,2	1513	2,0 ± 0,4	2013
14 ± 0,4			1,4 ± 0,2	1514	2,0 ± 0,4	2014
15 ± 0,5			1,4 ± 0,2	1514	2,0 ± 0,4	2015
16 ± 0,5			1,5 ± 0,3	1516	2,0 ± 0,4	2016
17 ± 0,5			1,5 ± 0,3	1517	2,0 ± 0,4	2017
18 ± 0,5			1,5 ± 0,3	1518	2,0 ± 0,4	2018
19 ± 0,5			1,5 ± 0,3	1519	2,0 ± 0,4	2019
20 ± 0,6			1,5 ± 0,3	1520	2,0 ± 0,4	2020
22 ± 0,6			1,5 ± 0,3	1522	2,0 ± 0,4	2022
24 ± 0,8			1,5 ± 0,3	1524	2,2 ± 0,4	2024
25 ± 0,8			1,5 ± 0,3	1525	2,2 ± 0,4	2025
26 ± 0,8			1,6 ± 0,3	1526	2,2 ± 0,4	2026
28 ± 0,9			1,6 ± 0,3	1528	2,2 ± 0,4	2028
30 ± 1,0			1,6 ± 0,3	1530	2,2 ± 0,4	2030
32 ± 1,1			1,7 ± 0,3	1532	2,2 ± 0,4	2032
34 ± 1,2			1,7 ± 0,3	1534	2,2 ± 0,4	2034
36 ± 1,2			1,7 ± 0,3	1536	2,2 ± 0,4	2036
38 ± 1,3			1,7 ± 0,3	1538	2,4 ± 0,5	2038
40 ± 1,4			1,8 ± 0,3	1540	2,4 ± 0,5	2040
42 ± 1,5			1,8 ± 0,3	1542	2,4 ± 0,5	2042
44 ± 1,6			1,8 ± 0,3	1544	2,4 ± 0,5	2044
46 ± 1,6			1,8 ± 0,3	1546	2,4 ± 0,5	2046
48 ± 1,7			1,8 ± 0,3	1548	2,4 ± 0,5	2048
50 ± 1,8			1,8 ± 0,3	1550	2,6 ± 0,5	2050
55 ± 2,0			1,9 ± 0,4	1555	2,6 ± 0,5	2055

Abmessungen und Toleranzen für das Horizontal- und Vertikal-Ziehen von Rohren aus Quarzglas

Dimensions and tolerances for the Horizontal- and Vertikal-Pulling of tubes made of quartzglass

Außendurchm. Toleranzen mm/ Outside Diam. Tolerances mm	Wanddicken und Toleranzen in mm/ Wall-thickness and tolerances in mm			
	Reihe 1/ Line 1	Reihe 2/ Line 2	Reihe 3/ Line 3	Reihe 4/ Line 4
60 ± 0,7			2,0 ± 0,4	2,8 ± 0,5
65 ± 0,8			2,0 ± 0,4	2,8 ± 0,5
70 ± 0,8			2,2 ± 0,4	3,0 ± 0,6
75 ± 0,9			2,2 ± 0,4	3,0 ± 0,6
80 ± 0,9			2,4 ± 0,5	3,2 ± 0,6
85 ± 1,0			2,4 ± 0,5	3,2 ± 0,6
90 ± 1,0			2,4 ± 0,5	3,5 ± 0,6
95 ± 1,0			2,6 ± 0,5	3,5 ± 0,6
100 ± 1,1			2,6 ± 0,5	3,5 ± 0,6
110 ± 1,2		2,4 ± 0,5	2,8 ± 0,5	4,0 ± 0,7
120 ± 1,2		2,6 ± 0,5	3,0 ± 0,6	4,0 ± 0,7
130 ± 1,3		2,8 ± 0,5	3,2 ± 0,6	4,5 ± 0,8
140 ± 1,3		3,0 ± 0,6	3,5 ± 0,6	5,0 ± 0,9
150 ± 1,4		3,2 ± 0,6	4,0 ± 0,7	5,0 ± 0,9
160 ± 1,4		3,2 ± 0,6	4,0 ± 0,7	5,5 ± 1,0
170 ± 1,5		3,5 ± 0,6	4,5 ± 0,8	6,0 ± 1,1
180 ± 1,5		4,0 ± 0,7	5,0 ± 0,9	6,5 ± 1,2
190 ± 1,6		4,0 ± 0,7	5,0 ± 0,9	7,0 ± 1,3
200 ± 1,6	3,5 ± 0,6	4,5 ± 0,8	5,5 ± 1,0	7,5 ± 1,3
210 ± 1,6	4,0 ± 0,7	5,0 ± 0,9	6,0 ± 1,1	8,0 ± 1,4
220 ± 1,7	4,0 ± 0,7	5,0 ± 0,9	6,5 ± 1,2	8,5 ± 1,4
230 ± 1,7	4,5 ± 0,8	5,5 ± 1,0	7,0 ± 1,3	9,0 ± 1,5
240 ± 1,7	4,5 ± 0,8	6,0 ± 1,1	7,5 ± 1,3	10,0 ± 1,6
250 ± 1,8	5,0 ± 0,9	6,5 ± 1,2	8,0 ± 1,4	10,5 ± 1,6
260 ± 1,8	5,5 ± 1,0	7,0 ± 1,3	8,5 ± 1,4	11,5 ± 1,7
270 ± 1,8	5,5 ± 1,0	7,5 ± 1,3	9,0 ± 1,5	12,5 ± 1,8
280 ± 1,8	6,0 ± 1,1	8,0 ± 1,4	9,5 ± 1,5	13,0 ± 1,9
290 ± 1,9	6,5 ± 1,2	8,5 ± 1,4	10,5 ± 1,6	14,0 ± 1,9
300 ± 1,9	7,0 ± 1,3	9,0 ± 1,5	11,0 ± 1,7	15,0 ± 2,0
310 ± 1,9	7,5 ± 1,3	10,0 ± 1,6	12,0 ± 1,8	
320 ± 1,9	8,0 ± 1,4	10,5 ± 1,6	13,0 ± 1,9	
330 ± 2,0	9,0 ± 1,5	11,0 ± 1,7	14,0 ± 1,9	
340 ± 2,0	9,5 ± 1,5	12,0 ± 1,8	15,0 ± 2,0	
350 ± 2,0	10,0 ± 1,6	13,0 ± 1,9		